

# BITÜMLÜ SATHI KAPLAMALARDA KULLANILMAK ÜZERE GEREKEN AGREGA TEKNİK ŞARTNAMESİ

## 1- AGREGA VE ÖZELLİKLERİ

- Agregada kırma taş veya kırılmış çakıl olacak ve temiz, pürüzlü sağlam dayanıklı tanelerden oluşacaktır.
- Agregada içinde yumuşak dayanıksız parçalar, kil, organik ve diğer zararlı serbest veya agregayı sarmış halde bulunmayacaktır.
- Agregada gradasyonu Tablo -1 de belirtilen gradasyonlara uygun olacaktır.

TABLO -1

ELEKLER		% GEÇEN		
ELEK	ELEK ÇAPI (MM)	A- TİPİ	B- TİPİ	C-TİPİ
1"	25	100	100	
3/4"	19	0-20	90-100	100
1/2"	12,5	0-10	0-20	90-100
3/8"	9,5		0-10	0-20
NO.4	4,75	0-2	0-2	0-2

-Agregada üretimi sırasında en çok 200 m<sup>3</sup> de bir elek analizi yapılarak şartname sınırları içine girip girmediği kontrol edilecektir.

- Agregada yıkanmış, temiz ve olacak. Tozlu agregada kesinlikle bulunmayacaktır.

- Mıçırda çamurlanma olmaması için yıkama işlemi temiz suyla yapılarak toz, kil, organik maddeler vb. malzemelerden temizlenecektir.

- Agregada Tablo-2 de belirtilen fiziksel ve mekanik özellikleri sağlayacaktır.

TABLO-2

Deney	Şartname Limiti <sup>c</sup>	Deney Standardı
Parçalanma Direnci (Los Angeles), % Kayıp	≤ 30 (I.A <sub>10</sub> )	TS EN 1097-2 * AASHTO T-96
Hava Testlerine Karşı Dayanıklılık (Donma Donma, MgSO <sub>4</sub> ile ), % Kayıp	≤ 18 (D <sub>15</sub> )	TS EN 1367-2
Açınma Direnci (Micro-Deval) <sup>a</sup> , % Kayıp	≤ 25 (M <sub>10</sub> 25)	TS EN 1097-1
Yassılık İndeksi, %	≤ 25	BS 812
	≤ 20 (FI <sub>10</sub> )	TS EN 933-3 *
Su Emme, %	≤ 2,5 (WA <sub>10</sub> 2.5)	TS EN 1097-6 (Madde 8)
Kil Topakları ve Ufalanabilir Tane Oranı, %	≤ 0,3	ASTM C 142 AASHTO T 112

<sup>a</sup> Referans metot.  
<sup>b</sup> Çerçeve görüldüğünde yapılacaktır.  
<sup>c</sup> Parantez içindeki ifade, şartname değerinin TS EN 13043'deki sınıfını gösterir.

Şahin Tayfun GÖYMAN  
İnşaat Mühendisi

Recep GÜNEŞ  
İnşaat Mühendisi