

ASFALT AGREGALARI ALIMINA AİT TEKNİK ŞARTNAME

1. KONU:

Bilecik İl Özel İdaresinin 2023 yılı yatırım programında yer alan, Bitümlü Sıcak Karışım kaplama yapım ve Asfalt bakım onarım çalışmalarında kullanılacak agrega (0-5 mm, 5-12 mm, 12-19 mm ve 19-25 mm çaplarında granüler malzeme) satın alınması işidir.

2. TANIMLAR:

Bu şartnamede; İl Özel İdaresi : İdare
Teklif verecek katılımcılar : İstekli
İhaleyi kazanan istekli : Yüklenici
Ürün, Malzeme : Agrega olarak adlandırılacaktır.

3. KAPSAM:

Patlatma suretiyle ocaktan elde edilen ve iki kez kırma, eleme işleminden geçirilmiş şekilde alınacak kaba agrega* ve ince agrega** gruplarına dâhil, anma boyutlu agregaların özelliklerini, sahip olması gerekli şartları ve deney metotlarını kapsar.

İmal edilecek asfalt agrega tane sınıflarının aranan teknik özellikleri, gradasyon limitleri, maden sahasından (taş ocağından) başlayarak nihai ürün elde edilinceye kadar ki işletme şartları, stoklama şartları, yükleme ve nakliye şartları, kalite kontrol deneyleri ve diğer şartlar bu şartnamede verilen esaslara uygun olacaktır.

*İdare maksimum tane boyutu 5 mm'nin üstünde agrega tane sınıflarını kaba agrega grubu olarak kabul eder

**İdare maksimum tane boyutu 5 mm'nin altında agrega tane sınıflarını ince agrega grubu olarak kabul eder.

4. TERİM VE TARİFLER,

Agrega: Patlatma suretiyle ocaktan elde edilen ve kırma eleme işlemi ile belirli gradasyona ve kaliteye sahip mineral malzeme.

Agrega tane sınıfı (Büyüklüğü): Agreganın alt (d) ve üst (D) elek göz açıklıkları cinsinde ifade edilen d/D olarak gösterilişi.

Gradasyon (Tane Boyutu Dağılımı): Malzeme içinde bulunan çeşitli boydaki tanelerin ağırlıkça oranı.

İdare: İdare, genel anlamda sözleşmeyi yapan iş sahibi kurumu ifade eder.

Kalite Planı: Sözleşme gereği proje kapsamında yapılacak imalat ve kullanılacak malzemelere uygulanacak kalite kontrol işlemlerini belirten doküman.

Laboratuvar: İdareye ait veya idare tarafından belirlenecek laboratuvardır.

5. İŞİN NİTELİĞİ

Ocak taşından konkasörle kırılmış, elenmiş agrega (0-5 mm, 5-12 mm, 12-19 mm ve 19-25 mm çaplarında granüler malzeme) alınması işidir.

6. İŞİN MİKTARI

Agrega (0-5 mm Granüler malzeme)	: 16.000 ton
Agrega (5-12 mm Granüler malzeme)	: 10.000 ton
Agrega (12-19 mm Granüler malzeme)	: 7.000 ton
Agrega (19-25 mm Granüler malzeme)	: 7.000 ton

İdare agrega cinsleri arasında miktarlarda değişim yapabilir.

7. TESLİM YERİ

Yüklenici getireceği agregayı (0-5 mm, 5-12 mm, 12-19 mm ve 19-25 mm çaplarında granüler malzeme) aşığıdaki adrese figüre edilmiş olarak teslim edilecektir.

Bilecik İl Özel İdaresi Asfalt Plent Şantiyesi Stok Sahası (Gülümbe köyü Karçal Mevkii Merkez/BİLECİK)

8. GENEL HÜKÜMLER

- 1- Tedarikçi firmanın "Yapı Malzemeleri Yönetmelięi" gereğince TS EN 13043 "Asfalt Agregaları" standardı kapsamında **CE İŞARETİ (Kapsam 2+)** ve "Fabrika Üretim Kontrol Belgesi" bulunacaktır. Belgenin bulunmaması durumunda firma, sözleşme tarihinden itibaren en geç iki hafta içinde belgelendirme için müracaatını yapacak ve iki ay içinde belgelendirme işlemini tamamlayacağını taahhüt edecektir. Taahhüdünün yerine getirmediği takdirde sözleşmenin cezai maddelerine göre işlem yapma hakkında İdare serbesttir.
- 2- Tedarikçi firma nihai ürünü İdare'nin onayladıği imalat yerinden ve maden sahasından (ocağından) sağlayacak, İdare'nin izni olmadan herhangi başka bir üreticiden malzeme temini yapmayacak veya onaylanan ürüne karıştırmayacaktır.
- 3- Tedarikçi firma, üretilen herhangi bir ürünün uygun özellikte olmama tehlikesinde karar alma, uygun özellikte olmama tehlikesini en aza indirecek önlemleri alma ve herhangi bir kalite problemini belirleyip, çözümleme ve kayda geçirme için organizasyon serbestliği ve yetkisine sahip bir "**Teknik Sorumlu**" ve "**Kalite Kontrol Sorumlusunu**" işin başında bulunduracak ve iş başlangıcından önce yazılı olarak İdare'ye bildirecektir. Söz konusu Teknik Sorumlu, İdare'ce işin teknik esaslar dâhilinde yürütülmesi konusunda tedarikçi firmanın tam yetkili ve sorumlusu olarak kabul edilecektir.
- 4- İdare için üretim yapmak üzere maden sahasında (taş ocağında) patlatma yapılacağı zaman, patlatma öncesi ayna İdare Kalite Kontrol Teşkilatı'nca kontrol edilecek, uygun bulunan aynadan patlatma yapılacaktır. Ayna uygun bulunmadığı veya patlatma sonrası beklenmeyen bir damar (kalsit, kil vb.) gibi olumsuzluk durumunda bu aynadan Bilecik İl Özel İdaresi için üretim yapılmayacak, uygun yeni ayna belirlenerek yeni patlatma yapılacaktır.
- 5- İş başlangıcında ve devamında İDARE Kalite Kontrol Teşkilatı'nca malzeme kalitesi ve gradasyon durumuna göre üretim işletme şartları belirlenecek, İdare Kalite Kontrol Teşkilatı'nın kontrol ve onayı olmadan işletme şartlarında herhangi bir değişiklik yapılmayacaktır. Yapıldığı takdirde üretilen malzeme uygunsuz kabul edilecektir.
- 6- Ön eleme (by-pass) sisteminde kullanılacak elek göz açıklığı veya ızgara genişliği, ocak yapısı, mevsim şartları ve taş kalitesine göre, ürün alt ve üst elek açıklığı istenen tane boyutu dağılımına göre ve diğer işletme şartları İdare Kalite Kontrol Teşkilatı'nca belirlenecek ve firma buna göre çalışacaktır. Tüm elek ölçüleri anma boyutuna göre değil, istenen tane boyutu dağılımına göre belirlenecektir. Ön eleme (by-pass) sisteminde şartlar ne olursa olsun 25 mm'den daha küçük göz açıklıklı elek kullanılmayacaktır.
- 7- Kırma eleme tesisinde toz indirgeme sistemi kullanıldığı takdirde, kullanılan sistem kesinlikle ürün kalitesini etkilemeyecek ve agrega yüzeyinde yapışma veya kirlenmeye sebep olmayacaktır. İdareye teslim edilen agregaların nemlilik oranı maksimum %0,025 olabilecek olup, bu değerin üzerinde nemliliğe sahip agregalar yüklenici tarafından geri götürülecektir.

- 8- Malzemenin üretilmesinden, sevk edilmesine kadar, diğer malzemelerin karışmaması ve herhangi bir kalite kaybının meydana gelmemesi için tedarikçi firma tüm tedbirleri alacaktır. Stoklama şartlarını buna göre düzenleyecektir. Herhangi bir kirlenme veya karışma durumunda malzeme uygunsuz kabul edilecektir.
- 9- Sevk için kullanılacak kamyon kasası temiz ve kuru olacaktır. Herhangi bir kirlenme veya karışma durumunda malzeme uygunsuz kabul edilecektir. İlk yükleme İDARE Kalite Kontrol Teşkilatı tarafından yüklenicinin stok alanında malzemenin kalite kontrolü yapıldıktan sonra başlayacaktır. Kontrol yapılmadan gönderilecek kamyonlar yüklenici firmaya geri gönderilecektir.
- 10- Herhangi bir kalite probleminin meydana gelmemesi için (stoklama şartlarında karışıklık, yanlış malzeme yüklemesi veya uygunsuz üretim vb.) sipariş edilen miktardaki malzeme, İdare'ce şartlara göre değiştirilmediği müddetçe gün ışığında (08:30-17:30 saatleri arasında) sevk edilecektir.
- 11- Ürünün uygunluğu İdare'nin belirlediği laboratuvarlarda yapılacak olan analizlerle belirlenecektir. İDARE tarafından belirlenen laboratuvarlarda yapılacak olan raporlar tek ve kesin delil olup, HUMK. 287. maddesi anlamında delil sözleşmesi niteliğindedir. Deney ücreti ve diğer giderler yükleniciye aittir.
- 12- Teknik şartname ve ilgili standartlarda istenilen nitelikleri taşımayan ve deney sonucu olumsuz malzeme uygun olmayan malzemedir.
- 13- Uygunsuz agrega aşağıda belirtilen yollarla işlem görecektir.
- a) Uygunsuz bulunan agrega stok alanında ise:
- Tedarikçi firma şartname dışı bulunan malzemeyi 3 gün içinde İDARE stok sahasından kaldıracaktır. Bu malzeme belirtilen zamanda tedarikçi firma tarafından kaldırılmadığı takdirde İDARE kendi olanakları ile malzemeyi başka bir yere nakledecek ve tedarikçi firmaya hiçbir bedel ödemediği başka işlerde kullanabilecektir.
- b) Uygunsuz bulunan agrega nakliye kamyonunda halen yüklü ise:
- Uygun bulunmayan kamyon veya kamyonlar tedarikçi firmaya geri gönderilecektir.
- c) Uygunsuzluk Agregada Deneyleri sonucu bulunmuş ise:
- Deney sonucuna bağlı olarak, numunenin temsil ettiği parti miktarı hesaplanarak iade edilecektir.
- d) Uygunsuz bulunan malzeme eğer teslim alma ve iade edilme zamanı arasında, idare tarafından kullanılan ürün ile yapılan imalat sökülüp atılacak ve şartnameye uygun malzeme ile yenisi yapılacaktır. Bu durumdan doğacak zarar ve ziyan yükleniciye aittir. İade aşamasında yükleme, nakliye, araç, ekipman vb. ve bunlardan doğacak her türlü gider (ücret) yükleniciye aittir.
- 14- Ürün imalatının devamı süresince üretim yeri ve teknik koşulları İDARE Kalite Kontrol Teşkilatı tarafından kontrol edilecektir. Kontrolörün sözleşme ve eklerine uygun olarak vereceği emirlere yüklenici uymak zorundadır. İşin bir kısmını geçici olarak durdurmaya İdare Kalite Kontrol Teşkilatı aşağıdaki hallerde yetkilidir.
- a) Hava şartları ürün imalatının şartnamelere uygun olarak yapılmasına uygun değil ise,
- b) Malzemelerin (hammadde) uygunsuzluğu veya makinelerin cinsi ve konumu işin şartname ve projelerine göre uygun yapılmasını engelliyorsa. İdare Kalite Kontrol Teşkilatı'nca belirlenen ocak aynasından üretim yapılmıyorsa veya işleme şartlarında İdare onayı olmadan değişiklik yapılmış ise,
- c) Yüklenici sözleşme ve eklerine uygun verilen emir ve talimatlara uymuyorsa.

- 15- Tedarikçi firma işin başlangıcında Tablo:1-2-3'de verilen deneyleri yetkili bir laboratuvarında yaptırarak sonuçları sözleşme tarihinden itibaren 1 ay içinde İdare'ye teslim edecektir. İşin devamında minimum ve maksimum anma boyut kontrolü için eleme tesisinin eleklerini günlük olarak kontrol edecek, yırtık veya tellerde aşınma durumunda derhal değiştirecektir.
- 16- Firmanın, "**Taşeron Yeterlilik Değerlendirmesi**" şartnamelerde verilen teknik ve idari şartlara uygunluğuna göre değerlendirilme hakkı İdarece saklıdır.
- 17- Teknik şartnamede belirtilmeyen diğer teknik şartlar için T.C. Karayolları Genel Müdürlüğü Karayolu Teknik Şartnamesi-2013, TS EN 13043 "*Asfalt Agregaları*" standardı ve ilgili TSE Standartlarında verilen hükümler geçerlidir.
- 18- Üretilen malzemeler Muayene ve Kabul komisyonu tarafından İdareye ait kantar fişlerine göre teslim alınacaktır. Teslim alınacak olan ürün teslim alınmadan önce; her gelen kamyon için ayrı ayrı olarak, teslim yerine en yakın olan ve tartım fişi verilebilen bir kantarda (İdarenin kantarında veya Bilecik Belediyesine ait kantarda), dolu ve boş olarak tartılacak ve tartım fişleri "Teslim Alma Tutanağı" belgesine eklenecektir.
- 19- Malzemelerin ambar teslimine kadar yükleme, indirme, boşaltma, tartı ve nakliye ücretleri ile diğer tüm giderler yükleniciye aittir.
- 20- Stok sahasında her daim üretim için malzeme hazır bulunacak, hazır olmadığı takdirde doğacak üretim kayıpları yüklenicinin hakkedişinden kesilme hakkı idarece saklıdır. (1 saat 160 ton üretim üzerinden malzeme miktarı)
- 21- BSK üretimi için ton başına optimum bitüm miktarı %4,5 olup asfalt plant makinesinin verdiği veriler ölçüsünde değerler %4,5'i geçmesi halinde, üretim miktarının %4,5'i geçen bitüm miktarının bedeli kadarı yüklenicinin hakkedişinden kesilme hakkı İdarece saklıdır.

9. TEKNİK ŞARTLAR

ASFALT AGREGALARI:

(0-5 / 5-12 / 12-19 / 19-25):

Agrega, Petrografik kökeni kireçtaşı olan, patlatma suretiyle ocaktan elde edilen ve kırma eleme işlemi ile istenen anma boyutunda, sürekli gradasyon verecek şekilde temiz, sert sağlam ve dayanıklı tanelerden ibaret olacaktır. İçerisinde kil toprakları, ağaç parçaları, bitkisel maddeler, diğer zararlı maddeler ve sülfat, klorit, kurutma ve karıştırma sırasında veya sonrasında hava etkisiyle kırılmaya yatkın olan ayrışma ürünü diğer maddeler bulunmayacaktır. Gradasyon limitleri KTŞ-2013 Tablo 407-1 ve 407-2'e uygun şekilde gradasyon limitlerini sağlayacaktır. Fiziksel, mekanik özellikleri aşağıda verilmektedir;

AGREGA FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ (Standard: K.T.Ş.-2013)

TABLO 1.A: Kaba Agreganın Fiziksel Özellikleri

ÖZELLİKLER	DENEY METODU	Şartname
(LY*) * PARÇALANMA DİRENCİ (Los Angeles) maksimum %	TS EN 1097-2	≤ 27
HAVA TESİRLERİNE KARŞI DAYANIKLILIK (donma deneyi, MgSO ₄ ile) kayıp, maks. %	TS EN 1367-2	≤ 16
KIRILMIŞLIK (tüm yüzeyi kırılmış) ağırlıkça, minimum %	TS EN 933-5	100

(LY*) YASSILIK İNDEKSİ maksimum %	TS EN 933-3	≤ 20
CİLALANMA DEĞERİ minimum %	TS EN 1097-8	≥ 50
(LY*) SU EMME maksimum, %	TS EN 1097-6	≤ 2.0
SOYULMA MUKAVEMETİ min.%	TS EN 12697-11	≥ 60
(LY*) *KİL TOPAKLARI ve UFALANABİLİR TANELER (maks: %)	ASTM C-142	≤ 0,3
PETROGRAFİK TANIMLAMA	TS EN 932-3	KİREÇTAŞI

TABLO 1.B: İnce Agreganın Fiziksel Özellikleri (Standard: K.T.Ş.-2013)

DENEY ADI	ŞARTNAME LİMITLERİ	DENEY STANDARDI
Plastisite İndeksi (maks: %)	NP	TS 1900-1
(LY*) Organik Madde Miktarı (maks: %)	NEGATİF	TS EN 1744-1
Su Emme, %	≤ 2,0	TS EN 197-6
(LY*) Çok İnce Malzemenin Kalitesi (MB _F) (Maks: %)	1,5	TS EN 933-9

MUAYENE, DENEY DURUMU ve KABUL ŞARTLARI

Üretim öncesi başlangıç deneyleri ve hammadde kontrolleri, üretim kontrol deneyleri ve nihai ürün kontrol ve deneyleri; başta, verilen teknik şartnameye, Karayolu Teknik Şartnamesinde ve kalite kontrol planında verilen tip ve sürelerde ve TS EN ISO 9001 kalite yönetim sisteminde verilen kriterlere uygun olarak ilgili TSE Standartları içinde verilen yöntemlere göre yapılacaktır.

Yüklenici firmanın laboratuvar imkânları şartnamede verilen kontrol ve şantiye laboratuvarında yapılması gereken deneyleri sağlayacak yeterlilikte olacaktır.

Yüklenici firma, verilen kalite kontrol planlarına uygun olarak, idarenin de onayını alarak bir kontrol sistemi oluşturacak ve görev tanımından bağımsız olarak herhangi bir kalite probleminde karar verme yetkisine sahip bir kişi atayacak ve bu kişiyi idareye iş başlangıcından önce yazı ile bildirecektir.

Başlangıçta ve üretimin devamında malzemeyi kontrol etmek amacıyla, belirli aralıklarla tedarikçi firma tarafından yapılması / yaptırılması gerekli deneyler ve sayıları, Tablo: 1 – 2 – 3 ve ekte verilen "Kalite Kontrol Planında" verilmiştir. Ekler "Teknik Şartnamenin" ayrılmaz bir parçasıdır.

EKLER:

1- Asfalt Agregaları Kalite Kontrol Planı

Not: Kalite planları İdare tarafından revize edildiği takdirde revize plan geçerli olacaktır.

Bu deneyler dışında İdare Kalite Kontrol Teşkilatı tarafından, tedarikçi stok alanından, İdare stok alanından ve malzemeyi taşıyan nakliye kamyonundan numune alınarak gerekli deneyler İdare talep ettiği zaman yapılacaktır. Tedarikçi firma bu kontrol ve deney sonuçlarını kabul etmiş sayılacaktır.

Gerekli hallerde İdare Kalite Kontrol Teşkilatı tarafından tedarikçi stok alanı kontrol edilecek ve yüklenen agrega beğenilmediği takdirde İdare Kalite Kontrol Teşkilatı'nın uygun gördüğü başka bir stok alanından veya tesisten yükleme yapılacak veya yeniden agrega üretimi yapılacak ve üretilen malzeme onaylandığı takdirde buradan yükleme devam edecektir.

Taş ocağı ve üretim yeri kontrolü, deney yapılması, yaptırılması ve sonuçların değerlendirilmesinde tek yetkili taraf İdare Kalite Kontrol Teşkilatı'dır. Firma tüm denetim, kontrol ve deneylerin yapılmasını, sonuç değerlendirmesini ve sonuçlara göre gerektiğinde düzeltici tedbirlerin alınmasını kabul etmek durumundadır. İdare Kalite Kontrol Teşkilatı'nın elde ettiği sonuçlarla ilgili şahit numune saklama zorunluluğu yoktur. İdare Kalite Kontrol Teşkilatı gerek duyduğu takdirde şartname kriterlerinde belirtilen deneyleri akredite bir laboratuvara yaptırarak deney bedelini tedarikçi firmaya fatura edecektir. Her türlü ölçme ve değerlendirme maliyeti yüklenici firma tarafından karşılanacaktır.

AÇIKLAMA (LY – Laboratuvar Yeterlilik): Tablolarda deney adının başında (LY*) olarak işaretli deneyler şantiye (tedarikçi) laboratuvarında yapılacaktır. Bu sebeple laboratuvar şartları, en az bu deneyleri sağlayacak yeterlilikte olacaktır.

EK: KALİTE PLANI:

KALİTE PLANI NO	KALİTE PARAMETRESİ	KONTROL CİHAZI	KONTROL METODU	KONTROL STANDARDI
1	TANE BOYUTU DAĞILIMI (Tüm Sınıflar için)	ELEK TAKIMI	ASTM C - 136	K.T.Ş. (*)
2	PARÇALANMA DİRENCİ (AŞINMA KAYBI) (LA)	LOS ANGELES ALETİ	TS EN 1097-2	K.T.Ş. / TS EN 13043
3	ÇOK İNCE MALZEMENİN KALİTESİ (METİLEN MAVİSİ DENEYİ) (MBF)	M.MAVİSİ DENEY SETİ	TS EN 933-9	K.T.Ş. / TS EN 13043
4	İRİ AGREGALARIN TANE ŞEKLİ (YASSILIK İNDEKSİ)	SİLİNDİRİK ÇUBUKLU ELEK SETİ	TS 9582 EN 933-3	K.T.Ş. / TS EN 13043
5	TANE YOĞUNLUĞU ve SU EMME ORANI (ÖZGÜL AĞIR. ve SU EMME)	PİKNOMETRE	TS EN 1097-6	K.T.Ş. / TS EN 13043
6	ORGANİK MADDE (KİRLETİCİ) TAYİNİ	MEZUR	TS EN 1744-1	K.T.Ş. / TS EN 13043
7	PLASTİSİTE İNDEKSİ	KASAGRANDE ALETİ	TS 1900 -1	K.T.Ş.
8	KİL TOPAKLARI ve UFALANABİLİR TANELER	ELEK TAKIMI	ASTM C 142	K.T.Ş.
9	DONMA ve ÇÖZÜLMEME KARŞI DİRENCİ (MS) (DONMA DENEYİ MgSO4 ile KAYIP, MAKS. %)	İKLİMLENDİRME DOLABI	TS EN 1367-2	K.T.Ş. / TS EN 13043
10	SOYULMA MUKAVEMETİ %	SOYULMA M. DENEY SETİ	K.T.Ş. Kısım 403 Ek:A	K.T.Ş.
11	CİLALANMA DEĞERİ %		TS EN 1097-8	K.T.Ş. / TS EN 13043

10. İŞİN KABULÜ

Sözleşme konusu işin geçici ve kesin kabulü, taahhüdün yerine getirilmesinden sonra Muayene ve Kabul komisyonu tarafından yapılacak olup, kabul esnasında yüklenici teslim edilen malzemenin Teknik şartnamede belirtilen elek analiz değerlerine uygun olduğunu belgeleyen raporları getirmek zorundadır. Elek analiz raporları getirilmeden işin kabulü yapılmayacaktır. Muayene ve Kabul komisyonu malzemenin istediği yerinden ayrıca numune aldırıp malzemenin boyutu, dayanımı ve cinsi ile ilgili gerekli gördüğü deneyleri yaptırarak uygunluk şartlarını isteyebilecektir. Deney ücreti yükleniciye ait olacaktır. Öngörülen deneylerin analiz raporları getirilmeden işin kabulü yapılmayacaktır.

11. İŞİN PROGRAMA UYGUN OLARAK YÜRÜTÜLMESİ

Yüklenicinin işi, İdarenin belirlediği tarihlerde bitecek şekilde programlaması gereklidir. İş bu süre içinde bitirilmezse sözleşme bedeli üzerinden her gün için sözleşmede belirtilen gecikme cezası uygulanır.

12. TRAFİK DURUMU VE İŞ KAZALARI

İşin süresince inşaat hudutları içinde meydana gelecek olan iş kazaları ile trafik kazalarından dolayı her türlü can ve mal kaybından ve üçüncü şahısların uğrayacağı her türlü zarardan yüklenici sorumlu olacaktır. İnşaat sahası dâhilinde işin başlangıç ve son kısımlarda her türlü trafik işaret ve trafik tedbiri gece gündüz olmak üzere yüklenici tarafından alınacaktır. Bu tedbirler ile birlikte trafik emniyeti bakımından yüklenici birince derece sorumludur.

13. VERGİ VE FİYATLARIN YÜKSELMESİ HALİ

Yüklenici, teklif tarihinden itibaren iş tamamlanmasına kadar geçen süre içinde vergilerin artması, yeni vergi ve resimlerin konulması, fiyatların yükselmesi, taşıma ve işçi ücretlerinin artması gibi sebeplere dayanarak fazla para verilmesi veya süre uzatımı isteğinde bulunamaz. Malzeme, akaryakıt ve bitümlü malzemeler için fiyat farkı verilmeyecektir.

14. RESMİ VERGİ VE GİDERLER

Bu işten dolayı tahakkuk edecek her türlü vergi, resim, harç, sigorta primi, bono pulları, ulaşım, nakliye, yükleme, boşaltma, kantar tartı ücretleri vb. ve bunlardan doğacak her türlü giderler yükleniciye aittir.

15. ÖDEMELER

Malzemeler İdarenin göstereceği stok sahasına getirilip, Muayene ve Kabul komisyonu tarafından malzeme miktarı tespit edilip tutanağa bağlandıktan sonra sözleşmenin toplam bedeli, İl Özel İdaresi tarafından ödenecektir.