

TEKNİK ŞARTNAME

1- ASFALT AGREGASI (0-5 / 5-13 / 13-19 / 19-25 mm) :

Aşınma ve Binder Asfalt üretiminde kullanılacak Agregalar; Karayolu Teknik Şartnamesi (2013), 407-3 Kaba Agreganın Fiziksel ve Mekanik Özellikleri ile 407-4 İnce Agreganın Fiziksel ve Mekanik Özelliklerini sağlayacak ve Tablo-1'deki gradasyon limitleri içerisinde iyi derecelendirilmiş olacak, ayrıca 0-5 (Taş Tozu) agrega grubu için maksimum rutubet %5'i aşmayacaktır.

2- BALAST (ASFALT AGREGASI HAMMADDESİ) MALZEMESİ:

Nihai kırım sonrası Aşınma ve Binder üretimi için daha küçük boyutlu Agregada elde etmek üzere hammadde olarak, önce tuvenan malzemenin ayrılması için ön elemenden, daha sonra 1. kırma ve elemenden geçirilmiş şekilde alınacak 25-110 mm boyutlu Balast (Asfalt Agregası Hammaddesi); teknik özellikleri, gradasyon limitleri, Fiziksel ve Mekanik Özellikleri ve diğer şartlar aşağıda belirtilen şekilde olacaktır.

Teknik Özellikler:

Balastın (Asfalt Agregası Hammaddesi), Petrografik kökenli kireçtaşı olan, patlatma suretiyle ocaktan elde edilen ve kırma eleme işlemi ile 25-110 mm boyutunda, sürekli gradasyon verecek şekilde temiz, sert, sağlam ve dayanıklı tanelerden ibaret olacaktır. İçerisinde kil toprakları, ağaç parçaları, kalsit, bitkisel maddeler, diğer zararlı maddeler ve sülfat, klorit, kurutma ve karıştırma sırasında veya sonrasında hava etkisiyle kırılmaya yatkın olan ayrışma ürünü diğer maddeler bulunmayacaktır.

Balast (Asfalt Agregası Hammaddesi) içerisinde % 5 den fazla 20 mm'nin altında ve 110 mm'nin üstünde kesinlikle tane bulunmayacaktır. Gradasyon limitleri, fiziksel ve mekanik özellikleri aşağıda verilmektedir.

Gradasyon Limitleri :

Tablo 2:

ELEK NO:	% geçen	Tolerans
110,0 mm	100	---
80,0 mm	80-100	% 5
45,0 mm	60	% 10
20,0 mm	0-5	% 1

Genel Hükümler:

Teknik şartnamede belirtilmeyen diğer teknik şartlar için Karayolu Teknik Şartnamesi (2013), TS EN 13043 "Asfalt Agregaları" ve ilgili TSE Standartlarında verilen hükümler geçerlidir.

Malzemenin Burdur İl Özel İdaresi Hacılar Şantiyesine nakledilerek, idarenin şantiye içerisinde göstereceği bir yere stoklanması yükleniciye aittir.

3- TAŞ OCAKLARI VE SAHALARINA AİT HUSUSLAR YÜKLENİCİNİN İŞ BAŞINDA BULUNMASI:

Yüklenicinin taş ocağı ulusal ve uluslararası standartlara uygun olacak. Yüklenicinin kendisi veya idare tarafından kabul edilen yasal vekili iş süresince devamlı iş başında bulunacaktır.



Ali KINCAL
Maden Mühendisi

MALZEMELERİN TEMİZLİĞİ VE KALİTESİ:

Ocaklardan çıkarılan ocak taşının içinde organik maddeler, kil toprakları, toprak, ağaç, çürük taş v.s. gibi maddeler bulunmayacaktır. Ocak taşı ocağın en iyi ve sağlam damarlarından alınacak, toprak ve çürük kısımları ayıklanarak dışarı atılacaktır.

Üretilip yıkanan mıcırın tozlanmamasına özen gösterilecektir.

TESLİM EDİLECEK MALZEMENİN GÜNLÜK MİKTARI

Teslim edilecek agreganın yaklaşık olarak % 35'si 0 -5 mm elek aralığında, % 35'si 5-13 mm elek aralığında, % 20'si 13 -19 mm elek aralığında, % 10'da 19- 25 m elek aralığında temin edilecektir.

İdarenin talep ettiği gün, günlük olarak en az 1500 ton agreganın, yukarıdaki belirtilen elek aralığı yüzdelerine bağlı kalarak, İdarenin Burdur Hacılar Tesisine teslimi yapılacaktır.


Ali Kincal


Ali KINCAL
Maden Mühendisi