

# KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

## Fen İşleri Daire Başkanlığı

### 200.000 TON AGREGA ALIM İŞİ ÖZEL TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1- İHALE KONUSU MALIN MİKTARI VE ÖZELLİKLERİ:

- A- Agrega malzemesi karayolları teknik şartnamesine ve TS 1900-1 şartlarına uygun olacaktır.
- B- Ocaktan kırılmış ve elenmiş malzeme olacaktır.
- C- Malzemede hiçbir şekilde baypas, kil, toprak vb. zararlı madde bulunmayacaktır.
- D- Agregada içerisindeki filler miktarı (no:200 altı malzeme) idare tarafından istenilen ve şartname ekinde verilen granülometrik sınırlar arasında olmalıdır.
- E- Malzemenin grubu ve miktarları aşağıdaki gibidir.

MALZEME CİNSİ	MİKTARI	BRM.
0-5 AGREGA	61.500	TON
5-13 AGREGA	24.000	TON
13-20 AGREGA	33.000	TON
20-25 AGREGA	31.500	TON
0-25 TEMEL	50.000	TON
TOPLAM	200.000	TON

#### 2- MALIN TESLİM YERİ, SÜRESİ VE USULÜ:

- A- Yükleme ve nakliye yüklenici tarafından yapılacaktır.
- B- Malzeme yüklenici tarafından Kayseri Büyükşehir Belediyesi Melikgazi ilçesi Gürpınar konkasör ve asfalt üretim tesisleri stok sahasına nakledilecektir.
- C- Malzeme teslimi mesai saatleri içinde yapılacaktır.
- D- Gürpınar konkasör tesislerine nakledilen malzeme idareye ait kantarda tartılarak teslim alınacaktır.
- E- Malzeme teslim süresi, sözleşmenin yapıldığı tarihten itibaren her ay 100.000 ton malzeme olacak şekilde toplamda 2 ay olarak teslim edilecektir.

#### 3- GARANTİ HUSUSLARI:

- A- Yüklenicinin teslim ettiği malların şartnameye uymaması durumunda gelen malzeme için ücret ödenmez.
- B- Şartnameye uymayan malzeme yüklenici tarafından kaldırılmayıp yerine yenisi getirilmez ise idare bu işleri kendisi yapar ve karayolları birim fiyatları ile hesaplanan tutarı hak edikten düşer. (malzeme işçilik nakliye vb.)
- C- İdare malzemenin analizinin yapılmasını isteyebilir. Yüklenici analizlerin ücretini ödemekle yükümlüdür.

  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi

## EK-1 MALZEME GRANÜLOMETRİ LİMİTLERİ ŞARTNAMESİ

### 0-5 AGREGA

ELEK BOYUTU		
İNÇ	MM	% GEÇEN
1 1/2"	37,5	100
1"	25,4	100
3/4"	19,1	100
1/2"	12,7	100
3/8"	9,52	100
NO.4	4,75	90-100
NO.10	2	45-75
NO.40	0,42	18-40
NO.80	0,177	11-24
NO.200	0,075	7-11

### 5-13 AGREGA

ELEK BOYUTU		
İNÇ	MM	% GEÇEN
1 1/2"	37,5	100
1"	25,4	100
3/4"	19,1	100
1/2"	12,7	95-100
3/8"	9,52	35-65
NO.4	4,75	0-4
NO.200	0,075	<1

### 13-20 AGREGA

ELEK BOYUTU		
İNÇ	MM	% GEÇEN
1 1/2"	37,5	100
1"	25,4	100
3/4"	19,1	90-100
1/2"	12,7	0-3
NO.200	0,075	<1

### 20-25 AGREGA

ELEK BOYUTU		
İNÇ	MM	% GEÇEN
1 1/2"	37,5	100
1"	25,4	98-100
3/4"	19,1	0-2
NO.200	0,075	<1

### 0-25TEMEL

ELEK BOYUTU		
İNÇ	MM	% GEÇEN
1 1/2"	37,5	100
1"	25,4	100
3/4"	19,1	86-96
1/2"	16	72-88
3/8"	9,52	57-77
NO.4	4,75	43-63
NO.10	2	25-45
NO.40	0,42	11-27
NO.200	0,075	3-10

#### NOT:

1) TABLOLARDA VERİLEN SINIR DEĞERLER İDARE TARAFINDAN DEĞİŞTİRİLEBİLİR. YÜKLENİCİ İDARE TARAFINDAN İSTENİLEN LİMİTLERDE MALZEME ÜRETİMİ YAPACAKTIR.

2) YAPILAN DENEYLER SONUCU GRANÜLOMETRİK OLARAK UYGUN OLMADIĞI TESPİT EDİLEN MALZEMELER İÇİN ÖDEME YAPILMAZ.

  
ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE İKLİM BAKANLIĞI  
MİLLÎ Mühür