

AGREGA TİPLERİNE AİT YAPIM ŞARTLARI

İşin Adı: **PLENT İÇİN AGREGA TEMİNİ**

İş Grubu: **Ana Grup>Agrega Kalemleri**

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Birim Fiyatı	Tutarı
1	TİP-1	Elenmemiş Çakıllı Malzemeden Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 12,5 mm (1/2") ve 9,5 mm (3/8") lik Agregaya Hazırlanması	Ton	45000		
		<p>Yapım Şartları: KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kullanılacağı tabakanın karışım gradasyonunu sağlayacak şekilde elenmemiş çakıllı malzemeden konkasörle kırılmış ve elenmiş 12,5 mm (1/2") ve 9,5 mm (3/8") lik agregaya hazırlanması.</p> <p>Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar: Çakıllı malzemenin; ocaklardan çıkarılması, vasıtalara yüklenmesi, ocak-konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasörde kırılması ve elenmesi, granülometriyi ayarlama amacı ile yapılan ilave eleme, granülometri ve evsaf araştırma işleri, by-pass malzemenin konkasörden alınarak uygun yerde depo edilmesi, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasıtalara yüklenmesi, fiğüre veya depo yerinde boşaltılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.</p> <p>Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar: Ocak-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma ile konkasörden fiğüre veya depo yerine kadar taşıma, malzemenin fiğüre edilmesi veya kantarla tartılması bedeli.</p> <p>Ölçü: 1 - Ölçünün fiğürede yapılması halinde: Kabarma ve çökme dikkate alınmadan teslim anındaki fiğüre ebadı üzerinden hesap edilen metreküp cinsinden hacmidir. 2 - Ölçünün tartılarak yapılması halinde: Malzemenin kantarla tartılarak tespit edilen ton cinsinden ağırlığıdır.</p> <p>Ödeme: Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz 2'deki "Elenmemiş Çakıllı Malzemeden Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş Muhtelif Çaplarda Agregaya Hazırlanması" ton birim fiyatı üzerinden yapılır.</p> <p>Not: (1) Agreganın hazırlanmasında elek artığı malzeme bahis konusu olamaz ve yüklenici artık malzeme için İdareden herhangi bir bedel talebinde bulunamaz. (2) Elek analizlerinin aritmetik ortalamasına göre, agreganın % 100 geçtiği en küçük elek ebadı, en büyük agregaya dane boyutu olarak ödemeye esas alınır. (3) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den küçük bir (M) mesafesi olması halinde, bu "M" metre mesafeye taşıma bedeli: Çakıllı malzemenin konkasöre kadar taşınmasında, m³ veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; $F = A \times Y \times 1,25 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00416 \times K \text{ TL/m}^3$ formülü ile veya $F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$ formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir. (4) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli: Çakıllı malzemenin konkasöre kadar taşınmasında, m veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; $F = A \times Y \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00416 \times K \text{ TL/m}^3$ formülü ile veya $F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$ formülü ile, hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir.</p>				
2	TİP-2	Elenmemiş Çakıllı Malzemeden Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 9,5 mm (3/8") lik Agregaya Hazırlanması	Ton	45000		
		<p>Yapım Şartları: KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kullanılacağı tabakanın karışım gradasyonunu sağlayacak şekilde elenmemiş çakıllı malzemeden konkasörle kırılmış ve elenmiş 9,5 mm (3/8") lik agregaya hazırlanması.</p> <p>Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar: Çakıllı malzemenin; ocaklardan çıkarılması, vasıtalara yüklenmesi, ocak-konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasörde kırılması ve elenmesi, granülometriyi ayarlama amacı ile yapılan ilave eleme, granülometri ve evsaf araştırma işleri, by-pass malzemenin konkasörden alınarak uygun yerde depo edilmesi, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasıtalara yüklenmesi, fiğüre veya depo yerinde boşaltılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.</p> <p>Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar: Ocak-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma ile konkasörden fiğüre veya depo yerine kadar taşıma, malzemenin fiğüre edilmesi veya kantarla tartılması bedeli.</p> <p>Ölçü: 1 - Ölçünün fiğürede yapılması halinde: Kabarma ve çökme dikkate alınmadan teslim anındaki fiğüre ebadı üzerinden hesap edilen metreküp cinsinden hacmidir. 2 - Ölçünün tartılarak yapılması halinde: Malzemenin kantarla tartılarak tespit edilen ton cinsinden ağırlığıdır.</p> <p>Ödeme: Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz 2'deki "Elenmemiş Çakıllı Malzemeden Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş Muhtelif Çaplarda Agregaya Hazırlanması" ton birim fiyatı üzerinden yapılır.</p> <p>Not: (1) Agreganın hazırlanmasında elek artığı malzeme bahis konusu olamaz ve yüklenici artık malzeme için İdareden herhangi bir bedel talebinde bulunamaz. (2) Elek analizlerinin aritmetik ortalamasına göre, agreganın % 100 geçtiği en küçük elek ebadı, en büyük agregaya dane boyutu olarak Ödemeye esas alınır. $F = A \times Y \times 1,25 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00416 \times K \text{ TL/m}^3$ formülü ile veya $F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$ formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir. (4) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli: Çakıllı malzemenin konkasöre kadar taşınmasında, m³ veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; $F = A \times Y \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00416 \times K \text{ TL/m}^3$ formülü ile veya $F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$ formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir.</p>				
3	TİP-3	Elenmemiş Çakıllı Malzemeden Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 4,75 mm (No:4) ve daha küçük Agregaya Hazırlanması	Ton	10000		
		<p>Yapım Şartları: KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kullanılacağı tabakanın karışım gradasyonunu sağlayacak şekilde elenmemiş çakıllı malzemeden konkasörle kırılmış ve elenmiş 4,75 mm (No:4) ve daha küçük agregaya hazırlanması.</p> <p>Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar: Çakıllı malzemenin; ocaklardan çıkarılması, vasıtalara yüklenmesi, ocak-konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasörde kırılması ve elenmesi, granülometriyi ayarlama amacı ile yapılan ilave eleme, granülometri ve evsaf araştırma işleri, by-pass malzemenin konkasörden alınarak uygun yerde depo edilmesi, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasıtalara yüklenmesi, fiğüre veya depo yerinde boşaltılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.</p> <p>Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar: Ocak-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma ile konkasörden fiğüre veya depo yerine kadar taşıma, malzemenin fiğüre edilmesi veya kantarla tartılması bedeli.</p> <p>Ölçü: 1 - Ölçünün fiğürede yapılması halinde:</p>				

AGREGA TİPLERİNE AİT YAPIM ŞARTLARI

İşin Adı: PLENT İÇİN AGREGA TEMİNİ

İş Grubu: Ana Grup>Agrega Kalemleri

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Birim Fiyatı	Tutarı
		<p>Kabarma ve çökme dikkate alınmadan teslim anındaki fiğüre ebadı üzerinden hesap edilen metreküp cinsinden hacmidir. 2 - Ölçünün tartılarak yapılması halinde ; Malzemenin kantarla tartılarak tespit edilen ton cinsinden ağırlığıdır. Ödeme: Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz 2'deki " Elenmemiş Çakıllı Malzemeden Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş Muhtelif Çaplarda Agregata Hazırlanması" ton birim fiyatı üzerinden yapılır. Not: (1) Agreganın hazırlanmasında elek artığı malzeme bahis konusu olamaz ve yüklenici artık malzeme için İdareden herhangi bir bedel talebinde bulunamaz. (2) Elek analizlerinin aritmetik ortalamasına göre, agreganın % 100 geçtiği en küçük elek ebadı, en büyük agregata dane boyutu olarak Ödemeye esas alınır. Çakıllı malzemenin konkasöre kadar taşınmasında, m³ veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; $F = A \times Y \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00416 \times K \text{ TL/m}^3$ formülü ile veya $F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$ formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir. (4) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli: Çakıllı malzemenin konkasöre kadar taşınmasında, m³ veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; $F = A \times Y \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00416 \times K \text{ TL/m}^3$ formülü ile veya $F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$ formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir. (5) Karışım gradasyonunun sağlanması için 3 mm - 0 veya 2 mm - 0 agregata üretilmesi halinde bu pozdan ödeme yapılacaktır.</p>				
4		İstenilen Tiplerde Dere Malzemesinin Nakli	Ton	100000		