

## TEKNİK ŞARTNAME

**İşin Adı:** Battalgazi Belediyesi adına ruhsatlı Battalgazi İlçesi Söğüt Mahallesi Naldöken Mevkisindeki ER 3321

**İş Grubu:** Ana Grup>İnşaat İmalatları

Sayfa 1 / 3

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Pursantaj (%)
1	KGM/15.113/K-1(T)/1a	Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 25 mm (1 inç) lik Temel veya Banket Malzemesi Temini (Figüre Hariç)	Ton	150,000.000	
<p><b>Teknik Tarifi:</b> KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, ocak taşının konkasörle kırılması ve elenmesi suretiyle en büyük boyutu 25 mm (1") lik temel veya banket malzemesi hazırlanması (Figüre Hariç).</p> <p><b>Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:</b> Taşın; ocaktan çıkarılması, konkasöre verilecek boyutta kırılması, vasıtalara yüklenmesi, ocak - konkasör arasında nihai ortalama 1500 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasöre verilmesi, granülometri ve evsaf araştırması yapılması, uygun granülometriyi elde edecek şekilde kırılması, elenmesi, kırılmış ve elenmiş malzemenin vasıtalara yüklenmesi, boşaltılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.</p> <p><b>Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:</b> Ocak-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma ile malzemenin konkasörden iş yerine taşınması.</p> <p><b>Ölçü:</b> Malzemenin teslim edildiği yerde ölçülen metreküp cinsinden hacmi veya hesap edilen ton cinsinden ağırlığıdır.</p> <p><b>Ödeme:</b> Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/15.113/K-1'deki "Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 25 mm (1") lik Temel veya Banket Malzemesi Temini (Figüre Hariç)" m<sup>3</sup> veya ton birim fiyatı üzerinden yapılır.</p> <p><b>Not:</b> İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den az olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli: Ocak taşının konkasöre kadar taşınmasında, m<sup>3</sup> veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; <math>F = A \times Y \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00469 \times K \text{ TL/} m^3</math> formülü ile veya <math>F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}</math> formülü ile hesaplanarak ödenir. Ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli: Ocak taşının konkasöre kadar taşınmasında, m<sup>3</sup> veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; <math>F = A \times Y \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00469 \times K \text{ TL/} m^3</math> formülü ile veya <math>F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}</math> formülü ile hesaplanarak ödenir.</p>					
2	KGM/4104(T)/1a	Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 19 mm (3/4") ve 12 mm (1/2") lik Agregâ Hazırlanması	Ton	40,000.000	
<p><b>Teknik Tarifi:</b> KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kullanılacağı tabakanın karışım gradasyonunu sağlayacak şekilde ocak taşından konkasörle kırılmış ve elenmiş 19 mm (3/4") ve 12,5 mm (1/2") lik agregâ hazırlanması.</p> <p><b>Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:</b> Taşın; ocaklardan çıkarılması, konkasöre verilecek boyutta kırılması, vasıtalara yüklenmesi, ocak-konkasör arasında nihai ortalama 1500 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasörde kırılması ve elenmesi, granülometriyi ayarlama amacı ile yapılan ilave eleme, granülometri ve evsaf araştırma işleri, by-pass malzemenin konkasörden alınarak uygun yerde depo edilmesi, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasıtalara yüklenmesi, figüre veya depo yerinde boşaltılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.</p> <p><b>Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:</b> Ocak-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma ile konkasörden figüre veya depo yerine kadar taşıma, malzemenin figüre edilmesi veya kantarla tartılması bedeli.</p> <p><b>Ölçü:</b> 1 - Ölçünün figürde yapılması halinde: Kabarma ve çökme dikkate alınmadan teslim anındaki figüre ebadı üzerinden hesap edilen metreküp cinsinden hacmidir. 2 - Ölçünün tartılarak yapılması halinde: Malzemenin kantarla tartılarak tespit edilen ton cinsinden ağırlığıdır.</p> <p><b>Ödeme:</b> Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/4104'deki "Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 19 mm (3/4") ve 12,5 mm (1/2") lik Agregâ Hazırlanması" m<sup>3</sup> veya ton birim fiyatı üzerinden yapılır.</p> <p><b>Not:</b> (1) Agreganın hazırlanmasında elek artığı malzeme bahis konusu olamaz ve yüklenici artık malzeme için İdareden herhangi bir bedel talebinde bulunamaz. (2) Elek analizlerinin aritmetik ortalamasına göre, agreganın % 100 geçtiği en küçük elek ebadı, en büyük agregâ dane boyutu olarak ödemeye esas alınır. (3) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den az olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli: Ocak taşının konkasöre kadar taşınmasında, m<sup>3</sup> veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; <math>F = A \times Y \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00469 \times K \text{ TL/} m^3</math> formülü ile veya <math>F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}</math> formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir. (4) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli: Ocak taşının konkasöre kadar taşınmasında, m<sup>3</sup> veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; <math>F = A \times Y \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00469 \times K \text{ TL/} m^3</math> formülü ile veya <math>F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}</math> formülü ile hesaplanarak ödenir.</p>					
3	KGM/4105(T)/1a	Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 12,5 mm (1/2") ve 9,5 mm (3/8") lik Agregâ Hazırlanması	Ton	40,000.000	
<p><b>Teknik Tarifi:</b> KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kullanılacağı tabakanın karışım gradasyonunu sağlayacak şekilde ocak taşından konkasörle kırılmış ve elenmiş 12,5 mm (1/2") ve 9,5 mm (3/8") lik agregâ hazırlanması.</p> <p><b>Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:</b> Taşın; ocaklardan çıkarılması, konkasöre verilecek boyutta kırılması, vasıtalara yüklenmesi, ocak-konkasör arasında nihai</p>					



## TEKNİK ŞARTNAME

**İşin Adı:** Battalgazi Belediyesi adına ruhsatlı Battalgazi İlçesi Söğüt Mahallesi Naldöken Mevkisindeki ER 3321

**İş Grubu:** Ana Grup>İnşaat İmalatları

Sayfa 2 / 3

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Pursantaj (%)
		<p>ortalama 1500 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasörde kırılması ve elenmesi, granülometriyi ayarlama amacı ile yapılan ilave eleme, granülometri ve evsaf araştırma işleri, by-pass malzemenin konkasörden alınarak uygun yerde depo edilmesi, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasitalara yüklenmesi, fiğüre veya depo yerinde boşaltılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.</p> <p><b>Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:</b></p> <p>Ocak-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma ile konkasörden fiğüre veya depo yerine kadar taşıma, malzemenin fiğüre edilmesi veya kantarla tartılması bedeli.</p> <p><b>Ölçü:</b></p> <p>1 - Ölçünün fiğürede yapılması halinde: Kabarma ve çökme dikkate alınmadan teslim anındaki fiğüre ebadı üzerinden hesap edilen metreküp cinsinden hacmidir.</p> <p>2 - Ölçünün tartılarak yapılması halinde: Malzemenin kantarla tartılarak tespit edilen ton cinsinden ağırlığıdır.</p> <p><b>Ödeme:</b></p> <p>Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/4105'deki "Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 12,5 mm (1/2") ve 9,5 mm (3/8") lik Agrega Hazırlanması" m<sup>3</sup> veya ton birim fiyatı üzerinden yapılır.</p> <p><b>Not:</b></p> <p>(1) Agreganın hazırlanmasında elek artığı malzeme bahis konusu olamaz ve yüklenici artık malzeme için İdareden herhangi bir bedel talebinde bulunamaz.</p> <p>(2) Elek analizlerinin aritmetik ortalamasına göre, agreganın % 100 geçtiği en küçük elek ebadı, en büyük agregada dane boyutu olarak ödemeye esas alınır.</p> <p>(3) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den az olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli: Ocak taşının konkasöre kadar taşınmasında, m veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; <math>F = A \times Y \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00469 \times K \text{ TL/m}^3</math> formülü ile veya <math>F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}</math> formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir.</p> <p>(4) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli: Ocak taşının konkasöre kadar taşınmasında, m<sup>3</sup> veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; <math>F = A \times Y \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00469 \times K \text{ TL/m}^3</math> formülü ile veya <math>F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}</math> formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir.</p>			
4	KGM/4107(T)/1a	Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 4,75 mm (No:4) ve Daha Küçük Agrega Hazırlanması	Ton	70.000.000	
		<p><b>Teknik Tarifi:</b> KTS'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kullanılacağı tabakanın karışım gradasyonunu sağlayacak şekilde ocak taşından konkasörle kırılmış ve elenmiş 4,75 mm (No.4) ve daha küçük agregada hazırlanması.</p> <p><b>Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:</b></p> <p>Taşın; ocaklardan çıkarılması, konkasöre verilecek boyutta kırılması, vasitalara yüklenmesi, ocak-konkasör arasında nihai ortalama 1500 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasörde kırılması ve elenmesi, granülometriyi ayarlama amacı ile yapılan ilave eleme, granülometri ve evsaf araştırma işleri, by-pass malzemenin konkasörden alınarak uygun yerde depo edilmesi, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasitalara yüklenmesi, fiğüre veya depo yerinde boşaltılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.</p> <p><b>Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:</b></p> <p>Ocak-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma ile konkasörden fiğüre veya depo yerine kadar taşıma, malzemenin fiğüre edilmesi veya kantarla tartılması bedeli.</p> <p><b>Ölçü:</b></p> <p>1 - Ölçünün fiğürede yapılması halinde: Kabarma ve çökme dikkate alınmadan teslim anındaki fiğüre ebadı üzerinden hesap edilen metreküp cinsinden hacmidir.</p> <p>2 - Ölçünün tartılarak yapılması halinde: Malzemenin kantarla tartılarak tespit edilen ton cinsinden ağırlığıdır.</p> <p><b>Ödeme:</b></p> <p>Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/4107'deki "Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 4,75 mm (No.4) ve Daha Küçük Agrega Hazırlanması" m<sup>3</sup> veya ton birim fiyatı üzerinden yapılır.</p> <p><b>Not:</b></p> <p>(1) Agreganın hazırlanmasında elek artığı malzeme bahis konusu olamaz ve yüklenici artık malzeme için İdareden herhangi bir bedel talebinde bulunamaz.</p> <p>(2) Elek analizlerinin aritmetik ortalamasına göre, agreganın % 100 geçtiği en küçük elek ebadı, en büyük agregada dane boyutu olarak ödemeye esas alınır.</p> <p>(3) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den az olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli; Ocak taşının konkasöre kadar taşınmasında, m<sup>3</sup> veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; <math>F = A \times Y \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00469 \times K \text{ TL/m}^3</math> formülü ile veya <math>F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}</math> formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir.</p> <p>(4) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli: Ocak taşının konkasöre kadar taşınmasında, m<sup>3</sup> veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre; <math>F = A \times Y \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00469 \times K \text{ TL/m}^3</math> formülü ile veya <math>F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}</math> formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir.</p>			

## TEKNİK ŞARTNAME

**İşin Adı:** Battalgazi Belediyesi adına ruhsatlı Battalgazi İlçesi Söğüt Mahallesi Naldöken Mevkisindeki ER 3321

**İş Grubu:** Ana Grup>İnşaat İmalatları

Sayfa 3 / 3

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Persantaj (%)
	(5)	Karışım gradasyonunun sağlanması için 3 mm -0 veya 2 mm - 0 agrega üretilmesi halinde bu pozdan ödeme yapılacaktır.			
5	KGM/4382	Bitümlü Kaplama ve Karışımlar için Mevcut Agreganın Yıkama Makinesi ile Yıkınması	m <sup>3</sup>	20,000.000	
		<p>Teknik Tarifi: KTŞ'nin ilgili kısımlarında belirtilen esaslar ve şartlar dâhilinde, bitümlü kaplama ve karışımlar için mevcut agreganın yıkama makinesi ile yıkınması. Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar: Suyun hazırlanması ve yıkama makinesinin temini, suyun vasıtalara yüklenmesi, nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, yıkama makinesine verilmesi, mevcut agreganın; yıkama makinesi ile yıkınması, yıkama makinesi altından alınarak uygun yerde depo edilmesi, kirli suyun yıkama sahası dışına atılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar. Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar: Yıkama suyunun nihai ortalama 150 metreden fazla mesafeye taşınması. Ölçü: Mevcut agreganın, yıkınmadan önce, kabarma ve çökme dikkate alınmadan figüre ebadı üzerinden hesaplanan metreküp cinsinden hacmidir. Ödeme: Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/4382'deki "Bitümlü Kaplama ve Karışımlar için Mevcut Agreganın Yıkama Makinesi ile Yıkınması" m<sup>3</sup> birim fiyatı üzerinden yapılır.</p>			
6	N.YF.33	Agreganın Battalgazi İlçe Sınırları İçerisinde Nakli (M= 30 km)	Ton	45,000.000	
		<p>Teknik Tarifi: Şantiye mahallinden [30,000] km mesafede bulunan " " ndan alınan 1 [Ton Agreganın Battalgazi İlçe Sınırları İçerisinde Nakli] nin, vasıtalara yüklenmesi, boşaltılması, istifi, müteahhit karı ve genel giderler dahil nakliye fiyatı ... dır</p>			



**Battalgazi Belediyesi Adına Ruhsatlı Battalgazi İlçesi Söğüt Mahallesi Naldöken  
Mevkisindeki ER 3321108 Nolu Kalker Ocağının Üretim Sahası Asfalt Ve Yol  
İşlerinde Kullanılmak Üzere Temel Malzeme Ve Asfalt Üretiminde Kullanılacak  
Agreganın Malzemelerinin Çıkartılması Kırdırılması Yıkanması ve Naklinin  
Yapılması İşi**

Taş çıkarma işlemi Battalgazi Belediyesi adına ruhsatlı Battalgazi İlçesi Söğüt Mahallesi Naldöken Mevkisindeki ER 3321108 nolu kalker ocağının üretim sahası olarak belirlenmiş kısmından; hidrolik veya pnomatik delici kullanılarak açılacak deliklere uygun patlayıcı madde konularak, patlatmalı açık işletme sistemiyle yapılacaktır.

- 1) Ocaklardan çıkarılan malzemelerin içinde organik maddeler, kil topakları, toprak, ağaç, çürük taş vs. gibi maddeler bulunmayacaktır. Ocak taşı ocağın en iyi ve sağlam damarından alınacak, toprak ve çürük kısımları ayıklanarak dışarı atılacaktır.
- 2) Patlatılan malzemeler kırma eleme tesisine ortalama 1500 (binbeşyüz) metre mesafeden taşınacaktır. Bunun için ayrıca fiyat farkı ödenmeyecektir.
- 3) Yüklenici 150.000 Ton idarece istenecek tiplerde mıcır ve 150.000 Ton elek altı malzeme üretecektir.
- 4) Yüklenici tarafından üretimi yapılan malzemelerin 20.000 m<sup>3</sup> tesislerimizde bulunan agrega yıkama makinesi ile yıkanacaktır.
- 5) Yüklenici tarafından üretimi Agreganın 45.000 Tonu Kırma-Eleme tesisi stok sahasından Battalgazi sınırları içerisinde idarenin belirleyeceği yollara nakliyesi yüklenici tarafından çift çeker kamyonlar vasıtasıyla yapılacaktır.
- 6) Yıkanmış olan malzeme KTŞ'nin ilgili kısımlarında belirtilen esaslar ve şartlar dâhilinde yıkanacaktır.
- 7) İdare üretilen tüm malzemelerin ebatlarında değişiklik yapabilir. Yükleniciye buna karşılık ek bir ücret ödenmez.
- 8) Asfalt mıcırı ve elek altı malzemesi bunkerden alındıktan sonra idarece, sahada belirtilen yerlere fiğüre edilecektir. Malzeme sahada fiğureli veya kantarda tartılarak teslim alınacaktır.
- 9) Yükleniciye yapılan iş ve işlemlerden kaynaklı herhangi bir fiyat farkı ödemesi yapılmayacaktır.
- 10) Konkasör şantiyesinin güvenliği yüklenicinin temin edeceği elemanlarca sağlanacaktır.
- 11) Yüklenici, konkasör şantiyesindeki idare yetkilisinin talimatlarına eksiksiz uyacaktır.
- 12) Yüklenici şantiye sahasında kendi personelinin tüm ihtiyaçlarını (su, yemek ve barınma gibi) kendisi karşılayacaktır.
- 13) Konkasör tesisinde malzeme üretimleri tamamlanıncaya kadar üretim sürekli olacaktır. Oluşabilecek arızaların giderilesi 3 günü geçmeyecektir.
- 14) İdarenin gerekli gördüğü hallerde çift vardiya çalışma esasına göre, Hafta sonu ve Resmi tatil günlerinde çalışılacaktır. Yüklenici tarafından bu hallerde çalışma yapılmaz ise İdareye ihtiyacı olan agregayı bulmakla yükümlüdür.

- 15) Konkasör şantiyesinde günlük üretim 1000 Ton' un altına düşmeyecektir.
- 16) Abonelik belediyemize ait olup şantiyenin elektrik fatura bedeli yüklenici firma tarafından karşılanacaktır.
- 17) Ocakta üretim patlamalı yapıldığı takdirde, yüklenici firma patlayıcı kullanım belgesini ve patlatma ile ilgili gerekli izinleri almak zorundadır. Patlayıcı madde izni ile patlatma (patlayıcı dâhil) ile ilgili her türlü masraf, gider ve harçlar yüklenici firmaya aittir.
- 18) Taş ocağında üretim kamu kurum ve kuruluşları hammadde üretim izni belgesinde (ruhsatta) belirtilen koordinatlar dâhilinde yapılacaktır. Belirtilen ruhsat sahası dışında yüklenici firmanın üretim yaptığını tespit edilmesi halinde doğacak her türlü cezai ve hukuki sorumluluk yükleniciye aittir.
- 19) İş bitiminde basamaklar ÇED raporundaki standartlara uygun olarak bırakılmalıdır. Basamakların standartlara uygun olmamasından kaynaklı oluşabilecek her türlü cezai işlem yüklenici tarafından karşılanır. Basamakların uygun hale getirilmemesi halinde, gerekli iş ve işlemler idarece yaptırılıp teminatından ödenir.
- 20) Yüklenici firma teknik nezaretçi atamasını (Maden Müh.) kendisi yapacaktır. Çalıştıracığı teknik nezaretçi, İdarenin talimatlarına uymak zorundadır.
- 21) Yüklenici firma ocakta, sahada ve konkasör tesisinde çalıştıracığı personellerin işinde ehliyetli kişiler olması gerekmektedir. Çalışacak personelin iş sağlığı ve güvenliği açısından gerekli önlemlerin alınması, kişisel koruyucu malzemelerin (baret, toz maskesi gibi) bulundurulması ve kullanılması yüklenici firmanın sorumluluğundadır. İş güvenliğinin sağlanmamasından ve gerekli önlemler alınmadan yapılan çalışmalardan dolayı oluşacak kazalardan yüklenici sorumludur.
- 22) Ocakta taş çıkarma, kontrollü ve kademeler halinde yapılacaktır. Oluşturulan kademelerin şev açıları 60° i geçmemelidir ve yükseklikleri yükleme yapacak makinelerin bom yüksekliklerini geçmeyecektir. Basamak genişlikleri kamyon ve iş makinelerinin rahatça manevra yapabilecekleri genişlikte olmalıdır.
- 23) Ocak üretim esnasında toz oluşumunun önlenmesi için malzemenin nemlendirilmesi, ocak içi yolların düzenli olarak sulanması, konkasör tesisinden oluşabilecek tozun asgariye indirilmesi yüklenici firma sorumluluğundadır. Ocakta ve konkasör tesisinde oluşabilecek toz oluşumundan dolayı çevre halkına, tarım arazilerine ve üçüncü şahıslara verilecek zararlar yüklenici firma sorumluluğundadır.
- 24) Taş ocakları ile ilgili oluşacak kanun değişikliklerinden dolayı oluşabilecek ek işlemlerle ilgili her türlü masraf, gider ve harç yüklenici firmaya aittir.
- 25) Ocakta patlatma ile üretim yapılması halinde patlayıcı madde kullanımı ve patlamanın şiddeti, çevre halkına, yerleşim yerlerine ve tarım arazilerine zarar vermeyecektir. Oluşabilecek zarardan yüklenici firma sorumludur. Patlatma işlemi öncesinde ve sonrasında gerekli güvenlik önlemlerinin alınması yüklenici firma sorumluluğundadır.



- 26) 5995 sayılı kanunla değişik 3213 sayılı maden kanunu ve Madencilik Faaliyetleri Uygulama Yönetmeliği gereğince hammadde üretim izin alanından üretilen hammaddenin projede belirtilen amaç dışında kullanıldığının tespit edilmesi halinde, faaliyeti gerçekleştirene amaç dışı kullanılan hammaddenin ocak başı satış bedelinin üç katı tutarında idari para cezası verilir. Yapılan üretimin projede belirtilen amaç dışında kullanımının ikinci kez tespiti halinde hammaddenin ocak başı satış bedelinin üç katı tutarında idari para cezası uygulanarak izin iptal edilir. İptal edilen izin sahasında stokta hammadde olduğunun tespit edilmesi durumunda, stoktaki hammadde, üretim izin sahibi kamu kuruluşu tarafından proje kapsamında değerlendirilir.
- 27) Taş Ocağında yapılan kontrollerde kanun ve yönetmelik gereği tespit edilen eksiklikler yüklenici tarafından mazeretsiz yapılır.
- 28) İdare gerek gördüğü takdirde üretilen malzemeden numune alarak laboratuara deneye gönderir. Deney ücreti yükleniciye aittir. Bay pas malzeme kesinlikle dışarı atılacaktır.
- 29) Yüklenici firma ocakta gerekli kişisel koruyucu malzemeyi ve iş güvenliği ile ilgili uyarıcı Levhaları bulundurmamak zorundadır.
- 30) Yüklenici Ocakta ve konkasör şantiyesinde üretimin yapılmasında kullanılacak gerekli makineleri bulundurmamak zorundadır. Bu makineler:
- 3 adet ( kırıcı tertibatlı) ekskavatör, en az 30 tonluk
  - 10 adet işin niteliğine uygun damperli kamyon,
  - 1 adet lastik tekerli yükleyici,
  - 1 adet arazöz.
  - 1 adet pnomatik veya hidrolik kaya delici (rock)
- 31) Şartnamede belirtilen hususların dışında meydana gelecek iş ve işlemler için ilgili maden kanunları, Karayolları mevzuatı ve Bayındırlık Genel Şartnamesi hükümleri esas alınır.
- 32) İşin süresi, işe başlama tarihinden itibaren 250 (ikiyüzelli) gündür. Resmi tatiller ve Havanın Fen Noktasından Çalışılmaya Uygun Olmayan Devresi süreye dâhil değildir. İdare uygun gördüğü hallerde çalışılmayan dönemde yüklenicinin çalışmasına izin verebilir.**
- 33) Yüklenici firmanın faaliyeti sırasında herhangi bir sebeple oluşacak her türlü ölümlü kaza, yaralanma, sakatlanma vb. sebeplerden dolayı doğacak hukuki ve maddi sorumluluk yüklenici firmaya aittir.
- 34) Üretim aşamasında her türlü kamu malına verilecek zararlardan dolayı oluşabilecek her türlü cezai yaptırım ile herhangi bir kurum ve kuruluşun mevzuatı açısından oluşabilecek muhtelif cezai yaptırımların tümü yüklenici firmaya aittir.
- 35) Kontrollük hizmetlerinde kullanılmak üzere yakıtı kurumumuzdan karşılanmak üzere 3 yaşın altında 2 Adet dizel 4x4 araç , 1 Adet çift kabinli kamyonet ve 1 adet dizel binek otomobil tahsis edilecektir. (Aracın bakım-muayene-tamir vb. giderleri yüklenici firmaya aittir.**
- 36) Taş ocağında iş bitiminde yapılan kontrollerde kanun ve yönetmelik gereği tespit edilen eksiklikler yüklenici tarafından mazeretsiz yapılarak kuruma teslim edilecektir.

37) Yüklenci firma; maden ocağının (kıрма taş üretimi) sözleşmeyle sınırlandırılmış üretim süresi içinde; aşağıda belirtilen kanunlar ve bu kanunlara dayanılarak çıkarılmış yönetmeliklerde yazılı hususlara uymak ve alınması gereken tüm tedbirleri almakla yükümlüdür. İlgili mevzuatta belirlenmiş önlemlerin alınmamasından kaynaklı sorunların hukuki ve maddi sorumluluğu yükleniciye aittir.

- a- 4857 Sayılı İş Kanunu ve Bu Kanun Kapsamında Yayımlanan Yönetmelikler-Tüzükler
- b- 5995 Sayılı Kanunla Değişik 3213 Sayılı Maden Kanunu ve Bu Kanun Kapsamında Yayımlanan Yönetmelikler
- c- 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve İlgili Yönetmelikler
- d- Çevresel Etki Değerlendirmesi Yönetmeliği
- e- 5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
- f- Diğer ilgili kanun ve yönetmelikler.

Abdullah ÖZDEMİR  
M.Ş. MÜH.  
Dışa Gözetil : 32066

## YAKLAŞIK MALİYET CETVELİ

Hazırlanma Tarihi: 07.11.2023

Sayfa 1/1

İşin Adı: Battalgazi Belediyesi adına ruhsatlı Battalgazi İlçesi Söğüt Mahallesi Naldöken Mevkisindeki ER 3321

İş Grubu: Ana Grup>İnşaat İmalatları

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Birim Fiyatı	Tutarı
1	KGM/15.113/K1(T)/1a	Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 25 mm (1 inç) lik Temel veya Banket Malzemesi Temini (Figüre Hariç)	Ton	150.000,000		
2	KGM/4104(T)/a	Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 19 mm (3/4") ve 12 mm (1/2") lik Agregası	Ton	40.000,000		
3	KGM/4105(T)/a	Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 12,5 mm (1/2") ve 9,5 mm (3/8") lik Agregası	Ton	40.000,000		
4	KGM/4107(T)/a	Ocak Taşından Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 4,75 mm (No:4) ve Daha Küçük Agregası	Ton	70.000,000		
5	KGM/4382	Bitümlü Kaplama ve Karışımlar için Mevcut Agreganın Yıkama Makinesi ile Yıkılması	m <sup>3</sup>	20.000,000		
6	N.YF.33	Agreganın Battalgazi İlçe Sınırları İçerisinde Nakli (M= 30 km)	Ton	45.000,000		

**Toplam:**